

451 Verkauf gegen Höchstgebot: PUR-Hotmelt-Beschichtungsanlage

- Pos. Bezeichnung
- 1 **1 PUR-Hotmelt-Beschichtungsanlage**, Fabrikat: SM Coating, Bj. 2013, Seriennummer: CA2401.47, zur Beschichtung von Folien, Papier und mit Hotmelt oder PUR / ca. 15.358 Betriebsstunden, Warenbahnbreite max. 2.800 mm, Auftragsbreite 820 - 2.400 mm, stufenlos verstellbar, Anlagenabmessungen: Länge 15.000 mm, Tiefe 4.000 mm, Höhe 3.350 mm, Gewicht 22.000 kg, best. aus Elektro-Schaltanlage mit SPS und Touch-Panel, Fabr. Siemens, Typ S7, Fußschmelzer, Volumen 200 l, breitenverstellbarer Flächenauftragskopf, Auftragsgewicht 7-120 g/m², 3x Kaulenwegewickler Bahnstopper, Bahnzugmesswalze, Beschichtungsstand, Bahnführungssystem Elsmart, motorischen Textilbreitstreckwalzen, hartcoatierten Bahnführungswalzen, Beschichtungswalze Ø 300 mm, silikonisiert, Kaschierwalze Ø 350 mm, verchromt, Temp. 8-80°C, Kaschierwalze Ø 300 mm, silikonisiert 8-80°C, Kaschierwerk, pneum. betätigt, Kaschierspalteinstellung, 0-20 mm, pneum. Expansionswickelwelle, Schneidwerk mit 3x heizbares Quetschmesser, Abzugshaube, IR-Wärmebildscanner, Einzugswalze Ø 175 mm, gummiert, dazu Ersatzteilbestand, weitere Breitschlitzdüse mit Ober-/Unterteil, Abdichtmaterialien, Rakel, Pumpen
- 2 **1 Beschichtungsanlage für Hemdeneinlagen**, Fabrikat: CAVIDOT, Bj. 2001, abgel. Betriebsstd. 15.385, Arbeitsbreite ca. 2.000 mm, Maschinengeschwindigkeit max. 50 m/min., Substrate: elastische bis steife Webware, Gewicht 35-290 g/m², Wirkware, Einlagevlies, Beschichtungsmaterial: verarbeitbare thermoplastische Schmelzklebepulver (EVA, coPA), co PES, HDPE, LDPE, Korngröße 0-200 Mikrometer, installierte elektr. Leistung 120 kW, Bedienseite in Warenlauf-Richtung links. best. aus Einzugswerk mit Warenmulde, inhalt 120 m, zweite pneum. Tänzerwalze, Glätt- und Kühlkalander, mit hartverchromter Stahlwalze Ø 240 mm und Gummiwalze Ø 240 mm, walzenpressdruck ca. 104 g/cm, Kühlwerk mit 2 Stahlwalzen Ø 360 mm, Bedienpodest, Doppel-Peripherie-Aufwicklung, Wickelarme pneum. auf-/absenkbar, Mittenschneidevorrichtung, dazu 1 Wärmeträgerölanlage, Typ HT100KW-B-UG, Leistung 100 kW, Seriennr. 1538, Bj. 2001, Blockanlage, geschlossenes System, mit Gas-Brenner, Fabr. Weishaupt, Typ WG20 N1-A, Ausf. Z-LM, Brennstoff Erdgas, Pumpe, Fabr. Allweiler, Ausführung Spiralgehäuse-Kreiselpumpe, Durchfluss 20 m³/h, Motorleistung 7,5 kW, Abmessung 4.400 x 2.100 x 2.400 mm, Kaltwassersatz, Luftgekühlt, Typ TAEevoTECH201P3, Kältemittel R410A, stufenlose Ventilatoren-Drehzahlregelung